ерование
ью
___) листов

онова К. А.
_ 2026 г.

КОМИТЕТ ПО СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЕ НАСЕЛЕНИЯ ЛЕНИНГРАДСКОЙ ОБЛАСТИ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ НЕТИПОВОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ЛЕНИНГРАДСКОЙ ОБЛАСТИ
«МУЛЬТИЦЕНТР СОЦИАЛЬНОЙ И ТРУДОВОЙ ИНТЕГРАЦИИ»
(ГАНПОУ ЛО «МЦ СиТИ»)

УТВЕРЖДАЮ
Директор
ГАНПОУ ЛО «МЦ СиТИ»
_____ И.Г. Дрозденко
«31» 08 2026 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
АДАПТИРОВАННОЙ ОСНОВНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ ПО ПРОФЕССИИИ 16045 «ОПЕРАТОР СТАНКОВ С ПРОГРАММНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ»

Общая трудоемкость: 540 часов
Срок освоения программы:
07.09.2026 г. – 28.12.2026 г.

г. Всеволожск
2026 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН АДАПТИРОВАННОЙ ОСНОВНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ ПО ПРОФЕССИИ 16045 «ОПЕРАТОР СТАНКОВ С ПРОГРАММНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ»

Индекс	Наименование циклов, учебных дисциплин, разделов, практик	Объем учебной нагрузки			
		Всего, час.	В том числе		
			теоретических	комбинированных	практических
ОУД.01	Оператор станков с программным управлением	340	176	91	73
1.	Введение в профессиональную деятельность. Чтение и применение конструкторской и технологической документации	32	26	6	
2.	Металлорежущие станки с ЧПУ. Режущие и измерительные инструменты, оснастка для станков. Смазывающие охлаждающие жидкости (СОЖ). Режимы резания	53	43	10	
3.	CAD модуль. 3D моделирование простых форм и деталей в CAD системах	49	24	20	5
4.	CAM-модуль	96	47	25	24
4.1.	CAM-модуль. Работа в программе CIMCO EDIT	40	27	5	8
4.2.	CAM-модуль. Работа в программе SSCNC	26	10	8	8
4.3.	CAM-модуль. Работа в программе ADEMCAM	30	10	12	8
5.	Изготовление разных типов деталей на разных видах металлорежущих станках с ЧПУ	110	36	30	44
5.1.	Изготовление простых деталей типа тела вращения с точностью размеров по 12-14-му квалитету на универсальном токарном станке с ЧПУ и деталей средней сложности с точностью размеров по 9-11-му квалитету на токарных станках с ЧПУ с многопозиционной револьверной головкой. Контроль параметров изготовленных деталей	50	11	16	23
5.2.	Изготовление простых деталей не типа тела вращения на универсальных сверлильных, фрезерных или расточных станках с ЧПУ с точностью размеров по 12 - 14-му квалитету. Контроль параметров готовых изделий	44	9	14	21
5.3.	Приводные блоки станков с ЧПУ	16	16		
УД.02	Основы компьютерной грамотности	36	6	23	7
УЗ	**Итого учебных занятий**	**376**	**182**	**114**	**80**

УП	Учебная практика. Изготовление сложных деталей типа тела вращения с точностью размеров по 7-му, 8-му квалитету на токарном станке с ЧПУ с приводным инструментом	32	4	4	24
ПП	Производственная практика	120			
ЗПП	Зачет по производственной практике	2			
К	Консультация перед итоговой аттестацией	4			
ИА	Итоговая аттестация	6			
В	**ВСЕГО ЧАСОВ АООП ПО**	**540**			